

# MACHINES D'EXTRUSION SOUFFLAGE

## EXTRUSION BLOWING MACHINES

# SR PEHD SR HDPE



**De 0,1 à 2 litres**  
*From 0,1 to 2 litres*

**Jusqu'à 6 000 BpH**  
*Up to 6 000 BpH*

**De 2 à 10 moules**  
*From 2 to 10 molds*

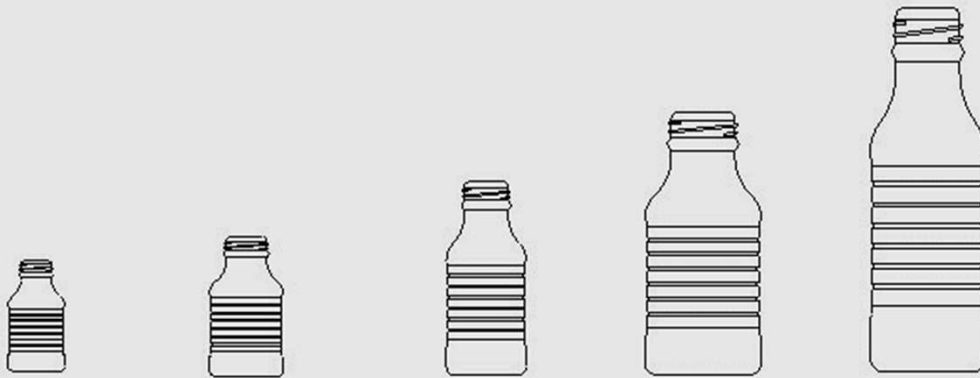


**CNC**  
**PRO**  
Extrusion Soufflage



# cadences

# outputs



## SR2

### 2 moules – 2 molds

- De 650 à 1 500 contenants par heure (cadence instantanée\*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 2 litres

- *From 650 to 1 500 containers per hour (nominal output\*)*
- *HDPE containers from 0,10 to 2 litres*

## SR4

### 4 moules – 4 molds

- De 1 100 à 1 500 contenants par heure (cadence instantanée\*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 1 litre

- *From 1 100 to 1 500 containers per hour (nominal output\*)*
- *HDPE containers from 0,10 to 1 litre*

## SR6

### 6 moules – 6 molds

- De 2 000 à 3 600 contenants par heure (cadence instantanée\*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 2 litres

- *From 2 000 to 3 600 containers per hour (nominal output)*
- *HDPE containers from 0,10 to 2 litres*

## SR8

### 8 moules – 8 molds

- De 2 600 à 4 800 contenants par heure (cadence instantanée\*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 1 litre

- *From 2 600 to 4 800 containers per hour (nominal output)*
- *HDPE containers from 0,10 to 1 litre*

## SR10

### 10 moules – 10 molds

- De 3 350 à 6 000 contenants par heure (cadence instantanée\*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 0,75 litre

- *From 3 350 to 6 000 containers per hour (nominal output\*)*
- *HDPE containers from 0,10 to 0,75 litre*

\* La cadence peut varier suivant le type et la dimension du contenant produit.

\* The nominal output rate can be inferior or superior following the shape and weight of the container.

# specifications

<b>Général</b> <i>General</i>			
Nombre d'empreinte	<i>Number of cavities</i>	2, 4, 6, 8 & 10	
Force de fermeture	<i>closing force</i>	1	T
Vis d'extrusion	<i>Extrusion screw</i>	Ø65/90-Lg20/26Ø	mm
Vitesse de la vis	<i>Screw speed</i>	13 à/to 120	Trs/min
Zones de chauffe	<i>Heat zones</i>	3 & 2 – 4 & 3	
<b>Electricité</b> <i>Electricity</i>			
Puissance d'extrusion	<i>Extrusion power</i>	24 à/to 45	Kw
Puissance de chauffe	<i>Heat power</i>	16 ou/or 32	Kw
Puissance installée	<i>Installed power</i>	53/57/99/99	Kw
Puissance consommée	<i>Consumed power</i>	29/31/55/55	Kw/h
<b>Air</b>			
Pression de service	<i>Service pressure</i>	7	Bar
Débit d'air comprimé	<i>Pressure air rate</i>	65 à/to 135	Nm3/h
<b>Eau</b> <i>Water</i>			
Température eau froide	<i>cold water temperature</i>	8 à/to 10	C°
Débit eau refroidie	<i>cool water rate</i>	6 à/to 20	m3/h
<b>Autres</b> <i>Others</i>			
Dimensions SR2/SR4		2,7 x 4,2 x 4,2	m
Dimensions SR6/SR8/SR10		3,1 x 5,2 x 5,5	m
Poids - Weight		3,3/3,5/8,3/9,4/9,5	T

## SR2/SR4

## SR6/SR8/SR10

